



Comunicato stampa

EAS Mould & Die Change Systems alla Fiera Plast Milano 2009

Diminuzione dei costi e più sicurezza nel cambio stampo.

Renswoude - Olanda, Febbraio 2009 –

EAS MED s.r.l., il partner italiano di EAS Holding B.V., produttore olandese di sistemi di cambio rapido di stampi per iniezione di materie plastiche, (QMC), e stampaggio metalli, (QDC), presenta una gamma completa di novità e offerte presso lo Stand A26, Pad. 22, in occasione della fiera Plast 09 a Milano.

La presentazione illustra l'attuale stato di avanzamento tecnologico per quanto concerne i sistemi di bloccaggio stampo e la connessione rapida di tutte le utenze. Inoltre EAS presenta proposte per la razionalizzazione della manutenzione degli stampi, grazie all'utilizzo di dispositivi quali unità di rotazione e ispezione degli stampi.

Novità: sistemi di bloccaggio magnetico per presse verticali di piccole dimensioni.

I sistemi di bloccaggio magnetico offrono vantaggi sistematici dovuti alla uniforme distribuzione delle forze trasmesse su tutta la superficie di contatto. A differenza dei sistemi tradizionali dove la forza è concentrata nei singoli punti di serraggio, i sistemi magnetici sono caratterizzati da una uniforme distribuzione della forza di bloccaggio, minimizzando in questo modo le deformazioni delle cavità dello stampo dovute alla forza necessaria per estrarre il pezzo stampato. L'usura dello stampo è così ridotta al minimo. Questi vantaggi sono adesso disponibili anche per presse verticali. EAS ha esteso la sua già vasta gamma di sistemi per il bloccaggio magnetico per macchine verticali introducendo piani di nuove dimensioni, equipaggiati con barre di scorrimento a rulli. I sistemi di bloccaggio magnetico della EAS sono disponibili non solo per macchine a singola stazione, ma anche per macchine con tavola rotante, sia per normali temperature fino a 100 °C che per applicazioni particolari con temperature fino a 250 °C.

Novità: Estensione della gamma delle connessioni rapide.

Ancora una volta EAS ha esteso il campo di applicazione di mono e multi connessioni per il collegamento di tutte le utenze su stampi per iniezione e altre presse o applicazioni. L'offerta disponibile è stata ampliata con l'introduzione di nuovi modelli e misure, offrendo così una maggiore flessibilità nel definire l'esatta composizione del set di connessioni per ogni singolo stampo. Non vi è stato solo un ampliamento della gamma, ma anche un progresso tecnologico che ha portato a un ulteriore miglioramento della qualità e delle facilità d'uso del prodotto offerto. (fig. 2).

Manutenzione degli stampi: Facilità di movimentazione con le nuove unità di ispezione

Nel lungo periodo le performance nella produzione per stampaggio di materie plastiche dipendono anche da una pulizia periodica e da una manutenzione preventiva degli stampi. Per svolgere questo lavoro senza eseguire pericolose manovre con il carro ponte, EAS ha sviluppato una vasta gamma di unità di ispezione e rotazione stampi di qualsiasi grandezza.

L'offerta va da unità per la semplice rotazione di 90 gradi (fig. 3) a unità che combinano la rotazione e l'apertura dello stampo (fig. 4). Per modelli di medie e grandi dimensioni la movimentazione è effettuata tramite un sistema idraulico, mentre per stampi di piccole dimensioni sono disponibili modelli semplici a movimentazione completamente manuale. Il vantaggio comune a tutti i dispositivi è l'aumento della sicurezza durante la movimentazione dello stampo e la maggior facilità di accesso alle cavità degli stampi durante la manutenzione. Questi vantaggi contribuiscono al miglioramento del livello qualitativo generale della produzione per stampaggio di materie plastiche, oltre a diminuire i rischi e costi della manutenzione.

EAS alla PLAST MILANO 2009: Padiglione 22 / Stand A26

Factbox EAS:

EAS Holding B.V.

EAS è uno dei leader mondiali per la fornitura di componenti per l'automazione e sistemi per il cambio rapido degli stampi, nell'ambito dello stampaggio di materie plastiche e di metalli.

Soluzioni complete per il cambio stampo in un singolo minuto, SMED, da un unico fornitore in tutto il mondo.

Nella sede centrale di Renswoude, Olanda, trenta dipendenti disegnano e producono sistemi di bloccaggio idraulico e meccanico, una vasta gamma di mono e multi connessioni così come sistemi completi per il cambio rapido degli stampi.

Dopo l'acquisizione del know-how Pressmag dall'azienda Walker Brallion, EAS progetta e produce sistemi di bloccaggio magnetico. Oltre alla sede Olandese, EAS ha sedi di marketing, vendita e assistenza tecnica, in Europa, (Italia e Francia), Nord America e Asia.

Per maggiori informazioni:

Harm Nijzink – EAS Europe B.V.

De Hooge Hoek 19A, NL 3927 GG Renswoude

E-mail: info@easchangesystems.com

Website: www.EASchangeystems.com

Addetto stampa:

Reinhard Bauer - TECHNOKOMM

E-Mail: office@technokomm.at

Figure



Photo: EAS Europe B.V.

Fig. 1: EAS introduce la novità del sistema di bloccaggio magnetico Pressmag SP per presse verticali di piccole e medie dimensioni. Il piano inferiore è equipaggiato con barre di scorrimento a rulli per il caricamento laterale dello stampo.

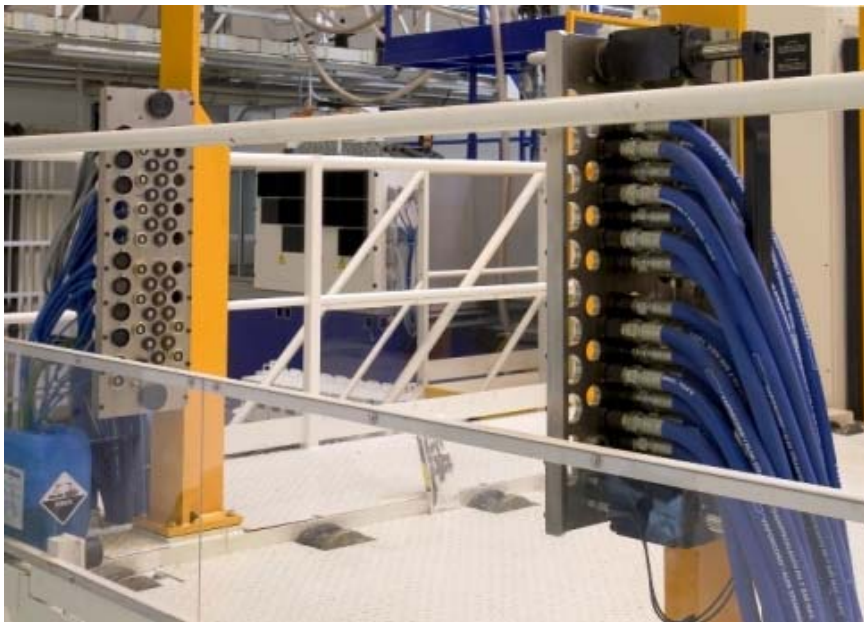


Photo: EAS Europe B.V.

Fig. 2: La gamma dei prodotti per il bloccaggio stampi è completata da una serie completa di connessioni, per un rapido allacciamento di tutte le utenze sia in modo manuale che automatico.



Photo: EAS Europe B.V.

Fig. 3: Le unità di rotazione stampi EAS aumentano il livello di sicurezza nella manutenzione di stampi di grandi dimensioni. Questi dispositivi sono una ottima alternativa alla spesso molto pericolosa movimentazione degli stampi tramite carro ponte.



Photo: EAS Europe B.V.

Fig. 4a+b: Le unità di ispezione stampi EAS sono progettate per aprire e separare stampi, permettendo di eseguire una rapida ispezione e lavori di pulizia e manutenzione. Questi dispositivi sono disponibili in una vasta gamma, su misura e personalizzati. La fig. 4a mostra un dispositivo di apertura manuale per stampi di piccole dimensioni, la fig. 4b mostra un dispositivo di rotazione e apertura per stampi di media grandezza.